



AFIX HOT MELT 1824 BRANCO

Descrição

Afix Hot Melt 1824 Branco é um adesivo hot-melt termoplástico à base de etilenovinilacetato (EVA), resinas sintéticas, cargas minerais e aditivos especiais.

Indicado para uso em colagem de bordos retos de papel, laminados melamínicos e madeira, ABS, PVC, PS e PET sobre aglomerado, MDF, madeira e compensado. **Utilizado em coladeiras de bordos de baixa e média velocidades.**

Propriedades

Apresenta coloração **branca**.

Adesivo altamente pegajoso e de baixa viscosidade associada a um longo tempo aberto;

Pode trabalhar com baixa temperatura de aplicação (aproximadamente 150°C)

A viscosidade e demais características deste produto mantém-se estáveis mesmo sendo refundido repetidamente.

Dados Técnicos

Viscosidade Brookfield a 200°C	12000 a 22000 mPas**
Aparência	Esferas de coloração branca
Ponto de amolecimento	76 a 92°C**
Densidade	1,39 +/- 0,05 g/cm ³
Validade	24 meses*

* Validade a partir da data de fabricação exposta na embalagem. A validade só tem garantia para produtos em embalagem original e lacrada e se forem respeitadas as condições de estocagem previstas neste boletim técnico.

** Características controladas pelo Laboratório de Controle de Qualidade - LCQ

Instruções de Uso

Recomenda-se que os materiais a serem colados estejam secos e isentos de poeiras e óleos. Em substratos de madeira a umidade deve estar preferencialmente entre 8-12%. A colagem pode ser influenciada pela temperatura ambiente, tanto do adesivo como dos materiais a serem colados. Desta forma recomenda-se trabalhar na faixa de 20°C.

Coladeiras Manuais

Temperatura de aplicação: entre 140 a 160°C.

Velocidade da esteira: entre 4 a 10 m/min

Coladeiras Automáticas

Temperatura de aplicação: entre 160 a 180°C.

Velocidade da esteira: entre 10 a 20 m/min

Recomenda-se baixar a temperatura de aplicação pela metade, caso ocorra parada de máquina superior a 15 minutos. Está ação visa reduzir a carbonização do adesivo no coleiro.

Para a limpeza dos coleiros recomenda-se a raspagem à quente com espátula, podendo ser utilizado **Limpador 140** aquecido (aproximadamente 150°C), observando-se a remoção total da mesma antes do uso. Sempre consulte o fornecedor do equipamento.

Embalagem

Sacos de 2,5 kg e 10 kg. Consulte a Central de Relacionamento com o Cliente (CRC) sobre outras possibilidades de embalagens.

Estocagem

Manter os recipientes secos e bem vedados, em local coberto e ventilado. Evitar aquecimento superior a 35°C e resfriamento inferior a 10°C.



AFIX HOT MELT 1824 BRANCO

Segurança

Adesivos hot-melt são aplicados em altas temperaturas e, em caso de contato com a pele, podem causar queimaduras graves. Antes de usar este ou qualquer outro produto químico, assegure-se de ter lido e entendido as informações contidas na Ficha de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ). Atenção aos potenciais riscos seguindo todas as medidas de precaução, instruções de manuseio, considerações sobre disposição mencionadas na FISPQ, e na embalagem. Classe de risco para transporte (ONU) - Não apresenta riscos.

Suporte Técnico

O Departamento Técnico/Comercial ARTECOLA tem experiência prática na utilização dos produtos e processos de fabricação. Solicite assistência através de nossa equipe de vendas. Havendo necessidade de esclarecimentos técnicos ligue **0800 727 5197** (Consultoria Técnica Artecola) ou envie um e-mail: **consultoria.tecnica@artecola.com.br**

Fabricado e Distribuído por:



Artecola Indústrias Químicas Ltda
Rua Rubens Pedroso, 236
Bairro Jardim Ruyce
Diadema/SP – Brasil
Telefone: (55)11-3538-2800
FAX: (55)11-3538-2899
www.useafix.com – www.artecola.com.br

As informações e dados fornecidos neste boletim são baseados em experiências práticas e em resultados de testes em nossos laboratórios e objetivam ter uma indicação sobre o emprego de nosso produto. Não nos responsabilizamos no caso de não serem seguidas as instruções de uso para este produto. Este boletim não cobre todas as eventualidades de cada aplicação específica, portanto, o cliente que estiver interessado em utilizar nossos produtos, deverá testá-los dentro de suas condições particulares de aplicação. Este procedimento é absolutamente necessário e deve ser feito para cada nova finalidade de aplicação do produto ou alteração de processo. Clientes que fizerem modificações durante o decorrer do seu processo de produção são solicitados a passarem as informações para a Artecola. Somente assim estaremos aptos a providenciar informações mais atualizadas para a empresa que está usando nossos produtos.